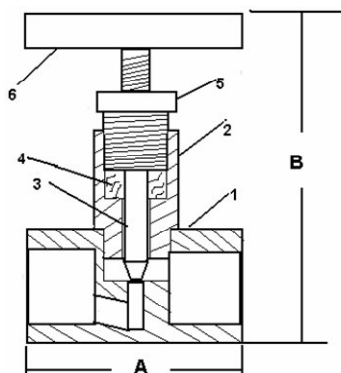


DATOS GENERALES DE VÁLVULA AGUJA, EN ACERO INOXIDABLE T-316 Y EN CARBON (BAR-STOCK), PARA 2,000 PSI, MODELO RKBIG, MARCA INVAL.

VALVULA AGUJA EN ACERO INOXIDABLE T-316, MOD.RKBIG-S BAR STOCK.



LA VALVULA ES DEL TIPO ROSCADO, SEGÚN LA NORMA CONICA PARA TUBOS (AMERICANA). ANSI (ASME) B1.20.1. SU BONETE VA ROSCADO EN EL CUERPO DE LA VALVULA Y EL SELLO DINAMICO DEL BONETE SE CONTROLA MEDIANTE UN ESTOPERERO, EL CUAL SE AJUSTA AL GIRAR UNA TUERCA OPRESORA QUE PRESIONA EL EMPAQUE. SU OPERACIÓN DE APERTURA Y CIERRE SE EFECTUA MEDIANTE LA CARRERA DE SU VASTAGO SALIENTE. SUS INTERIORES, ASI COMO SUS EXTERIORES SON DE ACERO INOXIDABLE T-316; LA NORMA AISI PARA ESTE ACERO MARCA LA SIGUIENTE COMPOSICION QUIMICA: (Cr: 18%; Ni: 12%; Mo:2.5%). SU ASIENTO ES INTEGRAL, SU PRESION MAXIMA DE SERVICIO ES DE 2000 PSI Y SU TEMPERATURA MAXIMA ES DE 232°C.



DIMENCIONES GENERALES

VALVULA AGUJA CONEX. HEMBRA-
HEMBRA NPT, MOD.RKBIG.

DIAM.IN.	A	B	ORIF.
1 1/2	4 1/4	7 1/8	0.625
2	4 1/4	7 7/8	0.750

VALVULA AGUJA EN ACERO AL CARBON, MOD.RKBIG-C BAR STOCK.



LA VALVULA ES DEL TIPO ROSCADO, SEGÚN LA NORMA CONICA PARA TUBOS (AMERICANA). ANSI (ASME) B1.20.1. SU BONETE VA ROSCADO EN EL CUERPO DE LA VALVULA Y EL SELLO DINAMICO DEL BONETE SE CONTROLA MEDIANTE UN ESTOPERERO, EL CUAL SE AJUSTA AL GIRAR UNA TUERCA OPRESORA QUE PRESIONA EL EMPAQUE. SU OPERACIÓN DE APERTURA Y CIERRE SE EFECTUA MEDIANTE LA CARRERA DE SU VASTAGO SALIENTE. EL MATERIAL DE FABRICACION ES ACERO AL CARBON; NORMA AISI 1018 CON LA SIGUIENTE COMPOSICION QUIMICA: (C: 0.15-0.20; Mn: 0.6-0.90; P: 0.04 Max.; S: 0.05 Max.). SU ASIENTO ES INTEGRAL, SU PRESION MAXIMA DE SERVICIO ES DE 2000 PSI Y SU TEMPERATURA MAXIMA ES DE 232°C.

MATERIALES DE FABRICACION:

PARA ACERO INOXIDABLE T-316:

PARTE:	DESCRIPCION:	MATERIAL:
1	CUERPO	AC. INOX. T-316.
2	BONETE	AC. INOX. T-316.
3	FLECHA	AC. INOX. T-316.
4	EMPAQUE	TEFLON
5	TUERCA OPRESORA	AC. INOX. T-316,304,303
6	MANIVELA	ACERO INOX.T-316,304 ó 303.

PARA ACERO AL CARBON:

PARTE.	DESCRIPCION	MATERIAL
1	CUERPO	ACERO AL CARBON
2	BONETE	ACERO AL CARBON
3	FLECHA	ACERO INOX.T-304
4	EMPAQUE	TEFLON
5	TUERCA OPRESORA	ACERO AL CARBON
6	MANIVELA	ACERO AL CARBON

NORMAS USADAS EN FABRICACION

- *API 598 INSPECCION Y PRUEBAS
- *ANSI (ASME) B1.20.1 EXTREMOS ROSCADOS
- *NACE MR 0175 USO EN GAS AMARGO.
- *ASTM A-276 FABRICACION BAR STOCK

NORMAS USADAS EN FABRICACION

- * API 598 INSPECCION Y PRUEBAS
- * ANSI (ASME) B1.20.1 EXTREMOS ROSCADOS
- * ASTM A108